

## ÜRÜN BİLGİSİ

# SİLKANİT A50

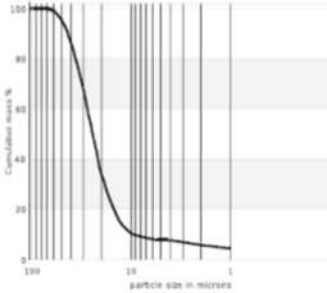
### HAMMADDENİN KİMYASAL YAPISI:

MgO	31	%
SiO <sub>2</sub>	60	%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2	%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1	%
Kızdırma Kaybı	6	%

### ÖZGÜN ÜRÜN BİLGİLERİ:

·Parlaklık CIEL*, a*, b*	(DIN6174)	84.0-86.0/-1.50/2.50
·Parlaklık	(R <sub>y</sub> , C/2°, DIN53163)	70 %
·Tappi parlaklık	(R457, ISO2469)	67 %
·Sarılık İndeksi	(DIN6167)	4.5 %

### PHYSICAL PROPERTIES



·En büyük tane (d98%)	55 µm(±3µm)
·Ortalama tane boyu (d50%)	24 µm(±3µm)
·2 µm altı tanecikler	6 %
45 µm elekte bakiye (ISO787/7)	3.2 %
Nem-Fabrika çıkışı (ISO787/2)	0.1 %
pH Değeri	9.1
Yağ Emme	22 g/100g
Sertlik (Mohs)	1
Dökme yoğunluğu (DIN 53468)	0.7 g/cm <sup>3</sup>
Paketli Dökme Yoğunluğu (ISO 787/1 1)	1.05 g/cm <sup>3</sup>

Bu Teknik Veri Föyü'ndeki bilgiler yalnızca bu kapsamda tanımlanan özel malzemeyle ilgili olup, işbu malzemenin diğer hiçbir malzemeyle bileşim haliyle veya hiçbir proseste kullanımıyla ilişkili değildir. Bu Föy'ün kapsamında verilen bilgiler TALKSA'nın güvenilirliğine inandığı teknik ölçüm verilerine dayanmaktadır; ancak, TALKSA işbu verilerin tam (eksiksiz) oluşu ve hasssiyeti hususunda beyan veya taahhütte bulunmaz ve kullanılması veya üçüncü kişilerin hasar ve zarar talep iddialarıyla ilgili mesul tutulamaz. İşbu bilgileri alan kişi veya kurum konu malzemenin kullanıma uygunluğu ve kullanım şartları ve ilgili tüm konularda kendi muhakemeleri ve teknik verileri doğrultusunda hareket etmelidir. Herhangi bir kullanımdan önce işbu malzemenin (güvenlik dahil) uygunluğunu takdir etmek ve belirlemek kullanıcı kişi veya kurumun sorumluluğundadır. Kullanımdan kaynaklanabilecek zararların tamamı kullanıcı kişi veya kurum tarafından karşılanacak olup, üçüncü kişilerin işbu malzemenin kullanımıyla ilgili her türlü zararının tazmini konusunda TALKSA'ya rücu edilemeyecektir.